

エグロ内覧会2020のご案内

拝啓 貴社ますますのご盛栄のこととお慶び申し上げます。

平素より格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

さて、このたび弊社では内覧会を下記日程にて開催致します。未だ新型コロナウィルスの収束が 見えない中での開催となり、ご心配な面もおありと拝察致しますが、ご来場の皆様の健康を第一 に考え当日は3密にならないように十分な対策を行ってまいります。

ご多用中のところ誠に恐縮ではございますが、是非ご来場賜りますようお願い申し上げます。

敬具

株式会社エグロ 代表取締役社長 江黒 寛文

記

日 時 2020年11月16日(月) ~ 11月27日(金)

 $9:00 \sim 17:00$

*土・日・祝日も開催します

会 場 株式会社エグロ 本社工場(長野県岡谷市御倉町8-14)

展示機

機ロボー体型精密小形CNC旋盤	NUCROBO-101C	極省スペース型自動化モデル
機口ボー体型無人化セルシステム	NUCROBO-8EX	パッケージモデル
3軸制御くし刃形刃物台CNC旋盤	SANATURN-6B	ショートバーフィーダー搭載
二次加工向けCNC旋盤	MATE-6	短サイクル加工
高精度くし刃形CNC旋盤	NUCPAL-10EX	内研スピンドル搭載
超精密くし刃形CNC旋盤	100-nano	エアー静圧主軸
同時5軸制御マシニングセンタ	E-32vDX	BT30クラス高剛性モデル
旋削機能付マルチスピンドルセンタ	OM-430	振動分析システム搭載

※ 本内覧会では新型コロナ感染防止対策を実施します。

・参加者全員のマスク着用の徹底

・ご来場の際、体温測定実施

・出入口に消毒液を設置

ご来場の際はマスク着用をお願い致します。

出品機情報



機ロボー体型精密小形CNC旋盤

NUCROBO-101C

/ プランジャーの加工 】

NFW 新規開発モデル!

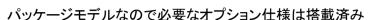
コンセプトは『機械はコンパクト設計で加工領域は1ランク上に対応』 極省スペース型自動化システム

汎用機として幅広い業界の加工に対応

Online 出品機

機口ボー体型無人化セルシステム NUCROBO-8EX

【デモ/アルミダイキャストの二次加工】



即納機あります! ※パッケージモデルは残り1台(2020/10/8時点)

複数の段取り替えに対応できるように『段取りパック』も販売開始

自動盤の2次加工、鍛造圧造の2次加工にお勧め

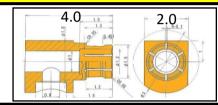


3軸制御くし刃形刃物台CNC旋盤 SANATURN-6B

【 デモ/極小ワークの表裏複合加工 】

ショートバーフィーダー搭載、φ3~15のn-材に対応(長さはmax400mm) 小径ワークに特化したマシンの自動化仕様

雷子機器や医療機器、光学系などの小径で高精度な加工や 複合加工、表裏加工に対応します



二次加工向けCNC旋盤

MATE-6

【 デモ/ねじの二次加工

工業用ファスナー業界の二次加工向けとして開発 刃物 1~2本で加工する短サイクル加工、大量生産に対応 ワーク形状に特化したローダー装置や振れ止め装置を開発 小ロット品にも対応できるNC旋盤への切り替えをご提案致します



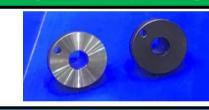
高精度くし刃形CNC旋盤

NUCPAL-10EX

【 デモ/軸受け部品の加工 】

自社開発の内研スピンドルを搭載

切削加工と研磨加工を1台で対応することで工程集約が図れます 1チャックで加工することで加工精度安定とサイクルタイムの短縮に (外径研磨ユニットのラインナップもあります) 繋がります



超精密〈U刃形CNC旋盤

100-nano

【 デモ/レンズ金型加工 】

エグロのコア技術である主軸事業で『エア一静圧主軸』を開発 真円度や面粗さ精度を要求される加工に対応 剛性と精度と熱対策を追求したマシン構造

光学系、医療機器などの超精密加工に向けてご提案



※写真はイメージ

同時5軸制御マシニングセンタ

E-32vDX

スピンドルラインナップが増え、お客様の加工に合わせて選択可能 クランプ治具や自動化も自社設計で対応

部品加工~医療系や光学系の高精度加工など幅広く対応

【 デモ/高硬度材の鏡面加工 】



旋削機能付マルチスピンドルセンタ

BT30クラスの同時5軸制御高剛性モデル

OM-430

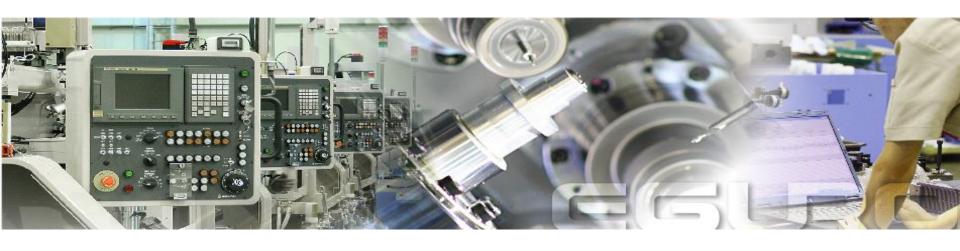
【デモ/モーターケースの端面内径加工+タップ加工】

NEW くし刃形タッピングセンタに旋削機能を搭載(新開発) 振動分析システムを搭載しチッピングや刃具折れを検出 鍛造・圧造・鋳造品のタッピング二次加工に最適です 旋削機能が追加されたので複合加工にも対応





エグロ内覧会2020出品機情報



2020年10月27日株式会社 エグロ東京営業所 長塚







2020年11月

В	月	火	水	木	金	±
1	2	3 文化の日	4	5	6 営業会議	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23 勤労感謝の日	24	25	26	27	28
29	30					

日時 2020年11月16日(月) ~ 11月27日(金)

9:00 ~ 17:00 *土・日・祝日も開催します

会場 株式会社エグロ 本社工場 (長野県岡谷市御倉町8-14)



出品機 8台



機口ボー体型精密小形CNC旋盤 NUCROBO-101C

機口ボー体型無人化セルシステム NUCROBO-8EX

3軸制御くし刃形刃物台CNC旋盤 SANATURN-6B

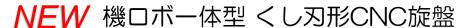
二次加工向けCNC旋盤 MATE-6

高精度くし刃形CNC旋盤 NUCPAL-10EX

超精密くし刃形CNC旋盤 100-nano

同時5軸制御マシニングセンタ E-32vDX

旋削機能付マルチスピンドルセンタ OM-430



NUCROBO-101C

- 2軸制御くし刃形 NUCシリーズの新規開発モデル
- コンセプトは 「機械はコンパクト設計で加工領域は1ランク上に対応」
- 主軸はエグロ10号コレットチャックや5inch、6inchパワーチャックに対応
- くし刃形刃物台のストロークは X軸 270mm / Z軸 270mm
- 多関節ロボットを搭載したNUCROBOシリーズも同時開発 ロボットの設置場所を変更して極省スペースの自動化システム
- 汎用CNC旋盤として幅広い業界の加工に対応



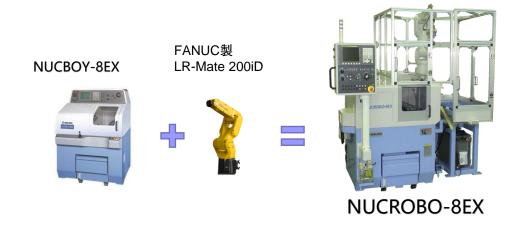




機口ボー体型 くし刃形CNC旋盤

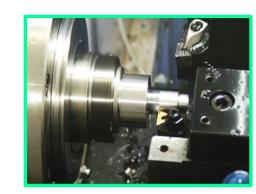
NUCROBO-8EX

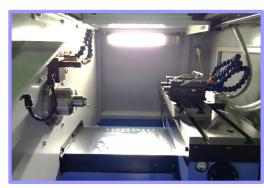
■ 2軸制御CNC旋盤NUCBOY-8EXに多関節ロボットを機口ボー体型に設置したコンパクト自動化システムです。



- 自動盤の二次加工、鍛造品や圧造品の二次加工に最適です。
 - …端面仕上げ加工や内径仕上げ加工など
- ロボットを使わずに加工することも出来ます。
 - …自動/手動の切替
- A3サイズのパレットが4枚設置でき、ワークサイズによりますが 約200個(50個/パレット×4枚)のワークがセットできます。
- 設置スペースは幅2,150mm×奥行1,500mm
- 複数の段取り替えがしやすいように『段取りパック』も販売開始

株式会社エグロ



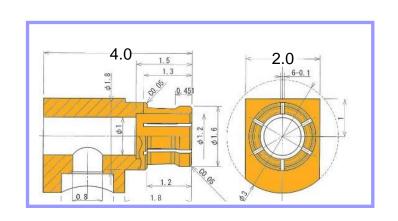






SANATURN-6B

- 機械にショートバーフィーダーを搭載バー材 径 \$\phi\$3 ~ 15、長さ100~400mmまで対応
- 小径ワークに特化したマシンの自動化仕様
- 電子機器や医療機器、光学系などの小径で高精度な加工
- 穴あけやフライス加工を旋削加工と同工程で行う複合加工
- 表裏加工に対応
- 展示会では極小ワークのデモンストレーションを行います







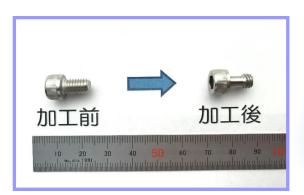
MATE-6

- 工業用ファスナー業界の二次加工向けとして開発
- 刃物 1~2本で加工する短サイクル加工、大量生産に対応
- 対象ワークサイズ M3~8、長さは 8~60mm
- ワーク形状に特化したローダー装置やワーク振れ止め装置を開発
- 小ロット品にも対応できるNC旋盤への切り替えをご提案

M4×15 加工タイム 12秒



M6×8 加工タイム 9秒





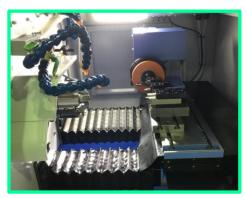


NUCPAL-10EX

- NUCシリーズの最長ストローク機
- くし刃形刃物台に自社開発の内研スピンドルユニットを搭載
- 切削加工と研磨加工を1台で実施 = 工程集約
- 1チャックで加工することで加工精度の安定とサイクルタイムの短縮
- 内研SPユニットの他に外径研磨ユニットのラインナップもあります









内径研磨ユニット

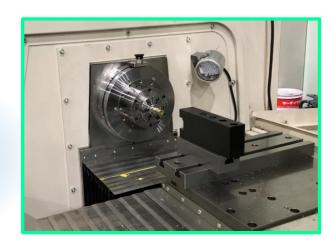


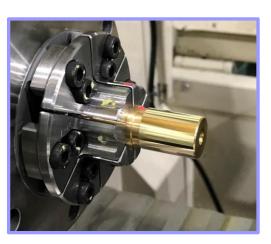


100-nano

- エグロのコア技術である主軸事業で『エアー静圧主軸』を開発
- X軸とZ軸は独立構造
- 脚は熱の影響を受けにくく、振動減衰性が高い人口御影石を採用





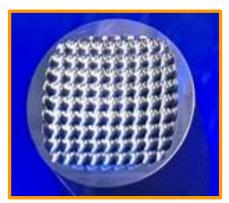


同時5軸制御マシニングセンタ

E-32vDX

- 主軸を中心にして左右・前後の両方が熱対称設計
- 剛性を高くする為、ベットとコラムは一体の鋳物を製造
- 主軸スピンドルはラインナップが増え対象ワークの特性に合わせて選択可能
- 開発品として40,000回転スピンドルを展示
- クランプ治具や自動化も自社設計で対応





株式会社エグロ





NEW 旋削機能付マルチスピンドルセンタ

株式会社エグロ

OM-430

- くし刃形タッピングセンタに旋削機能を搭載(新規開発)
- 鍛造・圧造・鋳造品のタッピング二次加工に最適、
- 量産品向け
- 旋削機能が追加されたので複合加工にも対応
- 出品機には振動分析システムを搭載しチッピングや刃具折れを検出
- 加工実演ではモーターケースの 旋盤加工 + 穴あけ・タップ加工





