

東京

会場:東京流通センター (TRC)
第二展示場E・Fホール

機械加工

システム展

CHALLENGE TO THE NEW NORMAL

こころ躍る最新技術との出会い

2021

11.19 (金) ▶ 11.20 (土)

10:00~18:00 9:30~16:00



ご持参お忘れなく!!

ご来場カード

別紙バーコード印字のご来場カードと名刺2枚を必ずご持参願います。



WEB事前登録の方法はP1をご覧ください!!

<https://g-expo.net/event/tokyo2021/index.html>

感染症対策への取り組み

東京機械加工システム展事務局では感染症対策として下記の取り組みを実施します。

ご来場いただく皆様と、運営スタッフの健康・安全を守る対策を講じたうえで本展示会を開催いたします。



会場内の換気



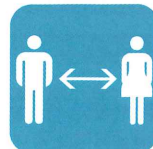
運営スタッフへの手洗い・うがいの励行



入場時検温



対人距離確保のための対策



アルコール消毒液の設置



マスク着用必須

●下記に該当する方はご来場をご遠慮ください。

新型コロナウイルスPCR検査で陽性となり、現在も隔離が必要な方。37.5℃以上の発熱のある方。体調のすぐれない方(咳、息苦しさ、強いだるさや、軽度であっても咳・咽頭痛などの症状がある場合、味覚・嗅覚異常を含む)。新型コロナウイルス感染症陽性者との濃厚接触がある方。過去14日以内に、政府から入国制限、入国後の観察期間を必要とされている国・地域等への渡航、並びに当該在住者との濃厚接触がある方。

●会場では入場に際し、マスクの着用・検温・手指消毒が必須となります。

●来場者が会場収容人数の1/2を超える場合には入場制限をさせていただく場合がございます。

●万が一、感染者が発生した場合に備え、全参加者の氏名・連絡先を把握させていただきます。なお、いただいた個人情報は「個人情報保護法」や「地方公共団体の個人情報保護条例」に従い、細心の注意を払って取り扱いますが、感染者発生時には、政府機関・自治体・保健所の要請により最低限必要となる個人情報を開示する場合があります。

●ご来場いただくにあたり、**WEBへの事前登録**をお願いします。詳細は次頁をご覧ください。

ご来場の皆様へお願い

感染症対策にご協力ください!!

WEB事前登録にご協力をお願いします。

WEBにて事前にご登録いただくことで、ご来場人数を把握することができ、感染症対策にも有効な対策が取りやすくなります。当日スムーズな入退場のためにも、皆さんのご協力よろしくお願いたします。

※事前登録のない場合、入場をお断りする場合がございます。



ヤマザキマザック株式会社	DMG森精機株式会社	オークマ株式会社	OKK株式会社	キタムラ機械株式会社
ファナック株式会社	株式会社静岡鐵工所	大日金属工業株式会社	株式会社滝澤鉄工所	株式会社ツガミ
シチズンマシナリー株式会社	株式会社岡本工作機械製作所	株式会社ソディック	三菱電機株式会社	育良精機株式会社
株式会社光畑製作所	株式会社アマダマシナリー	中村留精密工業株式会社	株式会社FUJII	パームリー(PALMARY MACHINERY CO.,LTD.)
セイコーインスツル株式会社	株式会社弘機商会	OPEN MIND	ヴェロソフトウェア株式会社	キャムタス株式会社
株式会社C&Gシステムズ	シーメンス株式会社 BRMIN	新明和ソフトテクノロジー株式会社	株式会社セネテック	三菱HCキャピタル株式会社

※掲載画像は実際の出展機種とは異なる場合がございます。一部メーカーはパネル展示になる場合がございます。ご了承をお願いします。

既に お手元にご来場カードがある方

スマホでも登録可能!

- 下記URLまたはご来場カード下段(控え)に記載のQRコードで機械加工システム展のサイトにアクセス
<https://g-expo.net/event/tokyo2021/index.html>
「事前登録はこちらから」をクリック
- 招待状をお持ちの方
「登録」をクリック
- ご来場カードのお客様番号とバーコード末尾の数字を入力
「登録」をクリック
- メールアドレスとパスワードを入力
 ※パスワードはお忘れのないよう管理をお願いします。
- ユーザー様情報を入力
- アンケートにご協力ください
- 「上記条項に同意します」にチェックし、「確認」をクリック

事前登録完了当日はご来場カードと名刺2枚をご持参ください。

まだ お手元にご来場カードがない方

スマホでも登録可能!

- 右記URLまたはQRコードで機械加工システム展のサイトにアクセス
<https://g-expo.net/event/tokyo2021/index.html>
「事前登録はこちらから」をクリック
- 招待状をお持ちでない方
「登録」をクリック
- 必要事項を入力
 ※パスワードはお忘れのないよう管理をお願いします。
- アンケートにご協力ください
 販売店の欄に招待してくれた主催店会社名を入力してください。
- ご来場カードをA4で印刷して、事前登録完了

当日はA4で印刷したご来場カードをご持参ください。

当日は上段のQRコードを入口でかざしてご入場いただけます。

※QRコードは株式会社デンソーウェブの登録商標です。

特設コーナーのご案内

(株)セキュリティデザイン 監視カメラは防犯目的だけでなく、工場のライン監視や、作業効率の改善にも活用できます。

GFDesign カメラシステム

あらゆるシーンで活用できるカメラ機能

- フルHD高解像度**
従来のカメラは解像度は不明瞭なアナログ画質でした。GFDesignカメラシステムは解像度が高く、細部まで鮮明に表現できるようになりました。
- デイ&ナイト機能**
昼間はカラーで撮影し、暗くなると白黒に切り替わり暗い夜間でも撮影ができます。赤外線投光器(IR)が搭載されたカメラは夜間にも赤外線が投光されることでより鮮明に撮影できます。
- 耐衝撃ドームカバー**
堅牢なバンダブルーフ構造のカメラドームカバーを採用したことで、破壊行為にも耐える高い衝撃性を実現しています。

■製品ラインナップ

- HD-TVIカメラシリーズ
- EX-SDIカメラシリーズ
- IPカメラシリーズ
- AHDカメラシリーズ
- デジタルビデオレコーダー
- ネットワークビデオレコーダー

GNET エンジニアリング部 HAN'S ROBOT社のElfinは、軽量で使いやすく安全性の高い作業支援ロボットです。

HAN'S ROBOT ワーク脱着ハンドリングシステム

特長

- ①ハンズロボットを使用した移動式ワーク脱着ハンドリングシステムです。
- ②ダイレクトティーチング(動作教示)が可能です。
- ③最大24ワークの自動運転が可能です。(ワークサイズには制限があります)

※イラストはイメージです。

アイセル株式会社
マシニングセンターで切削加工後に、平面研削盤で加工しているが、段取り替え時間がもったいない。もっと生産性向上できる方法はないだろうか。

株式会社赤松電機製作所
●切削時に発生する油ミストの飛散により、工場内の環境悪化に悩んでいる。
●現在使用のミストコレクターのメンテナンスに手間と時間がかかっている。
●ミストコレクターを使用した際の電気代が気になる。

アmano株式会社
溶接ヒューム対策として、狭い工場内でも使用できるコンパクトで高性能な局所排気装置はないだろうか。

株式会社Eプラン
合成洗剤の洗浄環境、ワークや設備機器の錆、洗浄や切削溶液の腐蝕臭など「水」の環境課題に取り組みたい。

株式会社イチネンケミカルズ
工場内の床コンクリートにおいて、粉塵が発生する。床がひび割れて見た目も悪く、良い作業環境なのが不安。

岩本工業株式会社
●切削液補充に手間がかかる。
●切削液補充を自動化したい。
●濃度を安定させ油剤コストを抑えたい。

SMC株式会社
●高温環境下で、ドライヤが止まってしまう。
●オートドレンのメンテナンスが面倒である。

エヌティーツール株式会社
非接触式のツールプリセッタは高価であり、操作が複雑である。

MCT
超硬ロータリーバーのコストを削減したい。

株式会社オーデン
集塵機が付いているのにエアコンが汚れる。床が油で滑る。工場内が曇っている。あるいは工作機械等に集塵機を付けられない。

オリオン機械株式会社
工作機械のクーラントチャージ準備不足による加工精度の低下・補正工数の増加。清掃・整備に手間と費用がかかる。

株式会社アイゼン
高精度なピンゲージを探している。

アネスト岩田株式会社
狭い工場内でも置ける手堅なコンプレッサはないか。

株式会社アルプスツール
剛性・精度がでない機械停止時間が長い・工具の集約問題などを解消。

育良精機株式会社
レーザ加工機で加工しているとワークサポート部にドロスが付着する。そのままにすると加工精度が出ない。ハンマーで叩いて除去しているが、時間がかかる。

株式会社イワタツール
切削加工の後の、バリ取り作業を少なくしたい。

永興電機工業株式会社
金属、セラミックス、ガラス、陶磁器、プラスチック、ゴム製品の取り、研磨作業を効率化したい。深穴・細孔・狭径の取り、バリの取り、磨き加工や、各種金型の磨削部・スリットの磨き加工、エ工具では対応が難しい低速度での磨き加工を、効率よく短時間で仕上げたい。

SMW-AUTOBLOK株式会社
多品種少ロット生産で1日に何回も爪交換があり、また高精度に（繰り返し精度も含め）加工をしたい。

株式会社MSTコーポレーション
高精度高剛性の焼ばめホルダはないか。

株式会社オーツカ光学
作業者の目にやさしい、丈夫な検査用照明を探している。

株式会社オカシキ
小物ワークを加工した後に、現場でバリ取りをしたい。また平面出しをしたいのだが、良い方法はないだろうか。

カトウ工機株式会社
フロントなしのホルダを使って、ドリルで自動化した場合、ワークやバリのバラつきにより、均一なバリ取りが不可能。

株式会社カナカ
製造業の目視検査員の健康低下（照明による眼精疲労、障害）、不良品の検出精度の悪化。

株式会社管製作所
ワークの洗浄の手仕上げ工程をなくしたい。

株式会社北川鉄工所
グリッパの耐久性が低い。ワーク搬送時保持・保持ミスすることがありラインが止まってしまふ。

株式会社キトー
組み立て作業現場で荷の上げ下げ作業に天井クレーンが必要だが、都度作業現場が変わることもあり、クレーン設置したくない。

株式会社空間除菌
空間に浮遊するウイルスを除去したい。

コベルコ・コンプレッサ株式会社
コンプレッサが作り出す圧縮空気は無料ではありません。無駄にしていますか？

三機工業株式会社
製造ラインでの製品の多列化・振り分け、多列化などを自動で行いたい。

株式会社三共製作所
加工品質の向上をしつつ、サイクルタイムを短縮して加工効率をあげたい。

サンドビック株式会社
外径・端面旋削加工で時間を要し、チップ寿命が悪い。立ち壁までの外径加工でチップの欠けや、ワークに傷がつく。

シーフォース株式会社
商品管理における品番・バーコード・ロゴ等の印字を内製化したものは品質向上させたい。

住友電気工業株式会社
色々な被削材を1本のドリルで行いたい。安定した穴あけ加工を行いたい。

カプト工業株式会社
先端が摩耗してしまったり、かけてしまったりした場合、修理や研磨でしか対応できなかった。

株式会社ギケン
バリ取り作業をなくしたい。

株式会社鬼頭精器製作所
複雑な旋削加工をお使いのユーザー様向け修理サービスです。工場内でお使いの回転工具で精度が悪い、製品公差不良が多いなどの不具合でお困りのユーザー様、ぜひご相談下さい。

京セラインダストリアルツールズ販売株式会社
ディスクグラインダでの研削、研磨作業の問題点

クリーンテックス・ジャパン株式会社
長時間の立ち作業で足腰への負担が大きく、疲れやすい。

ザレン・コーポレーション株式会社
工作機械の給油は危険な作業なので、自動化したい。

産機テクノス株式会社
工作機械・クーラントタンクや洗浄タンク内では、上部には浮上油・浮遊スラッジが、下部には沈殿したスラッジが堆積しており、ワークの加工品質、洗浄度や作業環境に悪影響を及ぼしている。これら、コンタミは、既存のインラインフィルタやマグセパだけでは、なかなか取りきれません。

株式会社三友精機
近年の荒加工は超硬化が進んでいるが、実際には製品価格が高く、また切削中の欠損等の問題があり、うまくいっていないのが現状である。

株式会社三友精機
ベテラン作業員にヘリサート挿入作業を頼っている。誰でも簡単に作業できるようにしたいがどうすればいいか。

株式会社スギヤス
重量物の移動にかかる負担を軽減したい。

スリーアールソリューション株式会社
ピント調整に時間がかかる。

ダイキン工業株式会社
問題点: 便利で安全な暖房機はないか。
解決案: 現場での使い勝手に配慮した設計のセラムヒートを使用する。
DAIKIN 速赤外線暖房機 セラムヒート

株式会社田野井製作所
問題点: 内部給油を使用しているが、切り粉の、刃先に溶着が発生。アルミダイカストの加工でオイルホールが切り粉で詰まってしまう。横穴オイルホールを使用しているが再研磨回数が減らされてしまい、トータルコストが下がってしまう。
解決案: 田野井独自のサイドスルー溝により新しい内部給油のかたちをご提案。切り粉を強力に排出し、長寿命を実現!
ZCシリーズ

津田駒工業株式会社
問題点: ①加工のサイクルタイムを短縮し、生産性を高めたい ②形状加工の品質を上げたい
解決案: ①RBSシリーズは、新開発のBallDrive駆動となっており、従来品の2倍速で回転でき、サイクルタイムを縮めます。 ②BallDrive駆動は、バックラッシュが無く、高精度加工が実現できます。 BallDrive NCPターブルRBSシリーズ

帝国チャック株式会社
問題点: ワークが浮いてしまう。チャックの繰り返し精度が悪い。精度が必要で外周のみコレットを使っているが切り粉はけが悪い。
解決案: 引き込み機能があり、繰り返し精度0.01T.I.R以下で三つ爪の切り粉はけの良いOPAチャックを使用する。
OPACHUCK

株式会社テック・ヤスタ
問題点: 小型工作機械のテーブルを有効活用できる治具やハイスがない。
解決案: 小型工作機械に収まるコンパクト設計。多連配置で多数加工が可能。
小型工作機械用フレックスランブ

東京彫刻工業株式会社
問題点: 毎日の刻印作業が大変で特定の人が刻印作業ができます。ミスも多く出て困っているのが標準化したい。
解決案: オール電化のドット式刻印機「MarkinBOX」を使用すれば、男女問わず誰でも簡単に刻印作業ができます!
デジタル式手打ち刻印「Patmark」「MarkinBOX」

株式会社トリオエンジニアリング
問題点: クランプしにくいワークを加工したいが、固定させるのが難しい。
解決案: ワークを凍結固定する工法技術で、非磁性体のワークの固定も簡単に。凝固剤は常温の水で洗い流せるので、洗浄も容易にでき、作業時間が短縮できます。
ESチャック

日鋼プレジジョン
問題点: 薄物ワークの加工で歪みが出る。
解決案: MACチャックなら弱い把握力で切削が可能になります!
MACチャック

日本アイ・ティ・エフ株式会社
問題点: 長く使用していると、工具の切れ味が悪くなったり摩擦やカケが生じたりして困る。再生した工具は「切れない」、再取り出しが使いにくいイメージがある。
解決案: スピードを磨き、品質を極め、お客様の信頼にお応えする再研磨、再コートの一歩先を行くサービスを実現し、切削現場のコストダウンに貢献します。
コーティングサービス

日本精密機械工作株式会社
問題点: 高精度と丈夫さを兼ね備えたマイクログラインダーはないか。
解決案: h4高周波モータとリウターフレックスの融合で、操作性抜群のマイクログラインダー「リウターフレックス」を使用する。
リウターフレックス 極 LF-300

ノガ・ウォーターズ株式会社
問題点: マシニングセンターでφ1.6mmからφ15mmくらいの小径ドリル加工後、表面・裏面の面取りと、バリ取り加工まで自動化したいが、良い方法はないだろうか。
解決案: 裏座ぐりミニチャンファなら、ミリングバリ取り・裏面取りまで自動化に対応できます。
裏座グロミニチャンファ

大昭和精機株式会社
問題点: 仕上げのエンドミル、リーマ等の高精度加工において、寸法精度のバラつき、ツーリングの振れ精度が安定しない。
解決案: 独自の油圧機構により高い振れ精度のハイドロチャックで刃物の特性を最大限に引き出す。(4D先端3μm)
ハイドロチャック

株式会社タンゴロイ
問題点: φ6~φ25mm程度で一般的に使用される超硬ソリッドドリルは、工具交換、再研削に手間と費用がかかる。
解決案: ヘッド交換式ドリル DrillMeisterは、簡単かつ高精度にヘッド交換が可能で、再研削も不要であることから、大幅にコストを削減できる。
DrillMeister

株式会社鶴見製作所
問題点: 部品加工時の油付着、切り粉付着による製品組み立て時の不良発生。
解決案: 部品加工時に脱脂洗浄、切り粉除去を行うことで、製品の品質向上を高めます。
部品洗浄機AJC-65

株式会社テクノア
問題点: 情報の属人化や、複数システムでの多重管理が発生し事務工数がかかっている。
解決案: 個別受注生産に特化した生産管理システムで情報の一元管理から、利益体質の強化へと導きます。
部品加工業向け生産管理システム TECHS-BK

株式会社東京精密
問題点: 表面粗さ測定を手軽に行いたい。
解決案: ポータブル型の表面粗さ測定機なら測定レンジ設定不要で、手軽に測定可能。
表面粗さ測定機 HANDY SURF+

東京商事株式会社
問題点: 水・油などの液体を使用せずに機器を異常加熱から守りたい。また、切削刃物の刃先などの冷却を行いたい。
解決案: コンプレッサの圧縮エアのみで、冷風を発生させるエアクーラーを使用し、熱害によるトラブル等を未然に防ぐことができます。
エアクーラー

株式会社ナベヤ
問題点: 多種多様なワークに対応した治具を整えるのが大変。
解決案: イタリアFASTMILL社のツールの組み合わせなら、あらゆる形状のワークに対応する治具が作成可能。治具数工数削減に貢献します。
FASTMILL

日東工器株式会社
問題点: 工作機械周辺の環境改善をしたい。切り粉に付着した切削液を回収し、ムダなく使いたい。
解決案: ウェス拭きやスコップでのムダな作業を改善しオイルパンに溜まった切削液を自動で回収します。
切削液回収ユニット HE-400

日本エアードライヤー販売株式会社
問題点: 従来のエアードライヤーは、水分除去率が低く、フィルター等の交換が必要。
解決案: KAKIT2R (KAAD300とKA300PA)は、水分除去率100%で、交換部品等不要な、メンテナンスフリー製品です。安定したドライエアを供給できます。
KAKIT2R

日本濾過工業株式会社
問題点: 作動油・潤滑油の劣化により、工作機械やプレス機、エアコンプレッサが故障する。電磁弁や油圧ポンプの修理費が高い。オーバーホール費用が高額。突発故障による損失が大きい。
解決案: 先進のフィルトレーション技術「ミラクルボーイ」で、オイルの汚染度と水分を新油レベルに維持。特許技術の最良スラッジ除去機能により粘度も維持。自動車・電力・重工業で25年間以上オイル無交換実績多数。
ミラクルボーイ

株式会社ハイウィン
問題点: 限られたスペースで自動化を進めたい。
解決案: コンパクトで高機能設計の産業ロボット用電動グリッパを使用する。
電動グリッパ

長谷川工業株式会社
問題点: 丈夫な脚立を探している。
解決案: 耐久性に優れたプロ仕様の脚立RAXを使用する。壁面傷つけ防止の保護材付き。
はしご脚立兼用RAX

富士元工業株式会社
問題点: ハンディータイプの面取り機での面取り加工をしたいが、本体がワークに干渉し加工ができない。
解決案: ワークへの干渉の少ない小型のハンディー面取り機「ミニハンチャン」を使用する。
ハンディー面取り機シリーズ HAM1.5-48TP0603

ブラザー・スィスループ・ジャパン株式会社
問題点: クーラント液の質によって、加工品質に影響が出てしまう。安定した品質を保つことができる金属加工油を探している。
解決案: ブラザー・スィスループ・ジャパンの金属加工油は中性性のため、ワークへ変色の影響が少なく、人体への悪影響も少なくなっています。卓越した洗浄力で安定した加工を実現します。
水溶性金属加工油

ブルーム・ノボテスト株式会社
問題点: 3次元測定器及び手動測定は機械からワークを外すため、不良の際に再度機械で追加加工ができない。
解決案: タッチプローブとフォームコントロールは機上で高精度な測定データが収集でき、修正加工と作業効率向上が可能となる。
タッチプローブシリーズ(ワーク計測)

株式会社ベッセル
問題点: 重いネジ締めドライバーなどのハンドツールを使うのは負担だ。
解決案: ツールアームを使用すると重いツールを支え続ける必要がないので作業者の負担を減らすことができます。
ツールアームシリーズ

株式会社ホータス
問題点: ドリルを手作業で再研磨しているが、どうしても取り代が多くなったり、角度等のバラツキが出てしまい、均一な研磨ができない。
解決案: 誰かが再研磨しても簡単に研磨できて、同じ精度で研磨できるドリル研磨機を活用する。
ドリル研磨機

株式会社マシンソル
問題点: 機械のリアルタイムな稼働状況が解らない。機械が停止している要因が把握できていない。
解決案: 機械から自動で稼働情報を取得することで、リアルタイムに正確な稼働状況がわかる。タブレット or パーコードで入力することで機械の停止要因を把握できる。
ms-machine monitor

株式会社丸山製作所
問題点: 機械の洗浄に、取り回しのしやすい、ハイパワーな洗浄機を探している。
解決案: 温水タイプ、エンジンタイプなど、各種取り揃えた丸山製作所の洗浄機を使用する。
高圧洗浄機

柳瀬株式会社
問題点: 高精度を要する研磨作業に適したグラインダーを探している。
解決案: ブラシレスモーターによる高耐久性と低ノイズなミニコングRXを使用する。低速時でも扱いやすい高トルクでハイパフォーマンス。
ミニコングRX

ユキワ精工株式会社
問題点: 立形マシニングセンター3軸で5面加工をしたいのだが良い方法はないだろうか?
解決案: 小形傾斜円テーブルで、クラス最小のコンパクトボディで、小型マシニングセンターへの搭載に最適なCNC傾斜円テーブル TNTシリーズを活用する。
CNC傾斜円テーブル TNTシリーズ

株式会社YHB
問題点: 作業現場のオイルミスト対策を考えているが、低コストの製品はないか。
解決案: 信頼できる海外製品を使用する。YHBのミストコレクターで快適な作業現場作りをサポートします。
ミストコレクター

ファナック株式会社
問題点: すべてを自動化できないラインでロボットと人の共存が難しい。
解決案: 協働ロボットは安全機能で人と協働作業ができるロボットです。人に触れると安全に停止する安全機能があるためロボットが重量物を支えて人と一緒に作業するなど、人とロボットが密着した製造ラインの実現が可能です。
協働ロボット CR-7iA/L

株式会社プライオリティ
問題点: ワークにキズを付けずに微細微小バリのみ除去したいが良い方法はないだろうか。
解決案: 磁性ピンメディアと洗浄液で微細微小バリーを除去できる磁気研磨機を使用する。
高性能磁気研磨機プリティック

株式会社ブルー・スターR&D
問題点: バリ取り洗浄にかかる手間を軽減したい。
解決案: 超音波バリ取り洗浄装置は、微小真空超音波の力でバリを除去。フロンではなく水を使うことで、環境にも配慮できます。どんな材質にも対応、さまざまな材質の微小バリ取りに活躍します。
超音波バリ取り洗浄装置

株式会社ブニリ
問題点: クーラント液を効率よく再利用したい。
解決案: 超精密濾過装置で、液中のスラッジを除去。スラッジは自動で洗浄されるため、メンテナンスが簡単です。
超精密濾過装置

豊和工業株式会社
問題点: NC旋盤をもっと活用したいのだが……
解決案: ●ワークに応じて3爪、2爪の2通りの使い方ができます。 ●円柱形ワークも異形ワークもこれ1台で把握可能です。
HO23M8 ツールアンドスリー 楔形2&3爪中空チャック

株式会社ほんとうのこと
問題点: 製造業の経営に行き詰まっている。
解決案: 製造業の現場から経営まで一連の流れを経験した中小企業診断士が、それぞれの抱える悩みを解決します。
ほんとうのこと経営プロジェクト

松本機械工業株式会社
問題点: 多品種生産で段取り替え(チャック爪交換)の頻度が多い、不慣れな作業で爪交換を任せられない。
解決案: 工具を使用せず従来の1/10の時間で爪交換ができる。誰でも簡単に爪交換でき位置間違いもありません。
QJC(クイックジョーチェンジシステム)

株式会社ミツトヨ
問題点: 測定結果の集計に時間と手間がかかる。
解決案: 計測データワイヤレス通信システムU-WAVEが正確な測定データをスピーディーに収集し分析する体制を支えます。
U-WAVE fit

UHT株式会社
問題点: エアーマイクログラインダーでゴム砥石を使いたい、グラインダーの最高使用回転数が高すぎるため使用できない。
解決案: 最高回転数の低いエアーマイクログラインダーをご用意しました。
エアーマイクログラインダー

REGO-FIX
問題点: NC旋盤用外部クーラントの回転工具を使用しているが、実際の切削箇所に直接供給できないために工具寿命が低下する。
解決案: 外部クーラントの回転工具を自社でセンタースルーにレトロフィットするREGO-FIXのクーラント供給システムを使用する。
Set RCR(回転工具用)/ Set RCS(固定工具用)

株式会社YHB
問題点: 信頼できる海外製品を使用する。YHBのミストコレクターで快適な作業現場作りをサポートします。
解決案: 信頼できる海外製品を使用する。YHBのミストコレクターで快適な作業現場作りをサポートします。
ミストコレクター

注目セミナーご紹介

別紙申込書に記入の上、主催店へFAX申し込みをお願いします。

●会場:TRCセンタービル2F 第1・2・6会議室

11/19(金)	10:30~11:30 / 第6会議室	(株)ミットヨ	測定工具の基礎
	11:00~12:00 / 第1会議室	ヤマザキマザック(株)	ソリッドマザトロール
	13:00~14:00 / 第1会議室	(株)岡本工作機械製作所	5Gで世の中が変わる
	13:00~14:30 / 第6会議室	香川大学	有機EL照明で目視検査を成功させる
11/20(土)	15:00~16:30 / 第2会議室	住友電気工業(株)	切削工具の基礎(初級編)
	10:00~11:30 / 第1会議室	住友電気工業(株)	切削工具の基礎(中級編)
	11:00~12:30 / 第2会議室	(株)ほんとうのこと	製造業のための”落ちない”補助金活用セミナー
	13:00~14:30 / 第6会議室	サスティナブルアカデミー	もっと選ばれる企業になるためにSDGs経営を取り入れる
	13:30~14:30 / 第1会議室	東京機械加工システム展事務局	基礎の木 工作機械・CAD/CAM編

※セミナーの内容は予告なく変更する可能性があります。

オリジナルブランド 選りすぐりの商品を幅広いラインアップでご用意。

ギガ・セレクション

他メーカーでは特注扱いで高価な生爪を標準品として在庫しています。短納期・低価格でご対応。

高品質な超硬切削工具を低コストでご提供!

マシンニングセンターの機内に残る切り粉を自動で掃除します。

クーラントの浮上油回収装置。羽車で油を吸い出し、効率よく油を回収します。

汚れを「浮かせて」「取る」。クーラントの浄化に。

立ち仕事の負担軽減に!

油水兼用と油専用の2種をご用意。

生爪、エンドミル、洗浄クイル、オイルスキマ、ファインパブル浄化装置、疲労軽減マット、油吸着材、生爪スタンド、測定機器、バイス、クランプ機器、カップブラシ、ハンドブラシ、スクラブ、ハンドクリーナー、スクロールチャック。

出展メーカー一覧

アイセル株式会社	シーフォース株式会社	株式会社丸山製作所
株式会社アイゼン	株式会社スギヤス	株式会社ミットヨ
株式会社赤松電機製作所	住友電気工業株式会社	柳瀬株式会社
アネスト岩田株式会社	スリーアールソリューション株式会社	UHT株式会社
アマノ株式会社	ダイキン工業株式会社	ユキワ精工株式会社
株式会社アルプスツール	大昭和精機株式会社	REGO-FIX
株式会社Eプラン	株式会社田野井製作所	株式会社YHB
育良精機株式会社	株式会社タンガロイ	工作機械・CAD/CAMメーカー 他
株式会社イチネンケミカルズ	津田駒工業株式会社	株式会社アマダマシナリー
株式会社イワタツール	株式会社鶴見製作所	育良精機株式会社
岩本工業株式会社	帝国チャック株式会社	ヴェロソフトウェア株式会社
永興電機工業株式会社	株式会社テクノア	オークマ株式会社
SMC株式会社	株式会社テック・ヤスタ	OKK株式会社
SMW-AUTOBLOK株式会社	株式会社東京精密	OPEN MIND
エヌティーツール株式会社	東京彫刻工業株式会社	株式会社岡本工作機械製作所
株式会社MSTコーポレーション	東京商事株式会社	キタムラ機械株式会社
MCT	株式会社トリオエンジニアリング	キャムタス株式会社
株式会社オーツカ光学	株式会社ナベヤ	株式会社弘機商会
株式会社オーデン	日鋼プレジジョン	株式会社C&Gシステムズ
株式会社オカスギ	日東工器株式会社	シーメンス株式会社
オリオン機械株式会社	日本アイ・ティ・エフ株式会社	株式会社静岡鐵工所
カトウ工機株式会社	日本エアードライヤー販売株式会社	シチズンマシナリー株式会社
株式会社カネカ	日本精密機械工作株式会社	新明和ソフトテクノロジ株式会社
カプト工業株式会社	日本濾過工業株式会社	セイコーインスツル株式会社
株式会社管製作所	ノガ・ウォーターズ株式会社	株式会社ゼネテック
株式会社ギケン	株式会社ハイウイン	株式会社ソディック
株式会社北川鉄工所	長谷川工業株式会社	大日金属工業株式会社
株式会社鬼頭精器製作所	ファナック株式会社	株式会社滝澤鉄工所
株式会社キトー	富士元工業株式会社	株式会社ツガミ
京セラインダストリアルツールズ販売株式会社	株式会社プライオリティ	DMG森精機株式会社
株式会社空間除菌	ブラザー・スイスループ・ジャパン株式会社	中村留精機工業株式会社
クリーンテックス・ジャパン株式会社	株式会社ブルー・スターR&D	バーマリー(PALMARY MACHINERY CO.,LTD.)
コベルコ・コンプレッサ株式会社	ブルーム・ノボテスト株式会社	ファナック株式会社
ザーレン・コーポレーション株式会社	株式会社ブンリ	株式会社FUJI
三機工業株式会社	株式会社ベッセル	株式会社光畑製作所
産機テクノス株式会社	豊和工業株式会社	三菱電機株式会社
株式会社三共製作所	株式会社ホータス	ヤマザキマザック株式会社
株式会社三興製作所	株式会社ほんとうのこと	三菱HCキャピタル株式会社
サンピック株式会社	株式会社マシソール	
株式会社三友精機	松本機械工業株式会社	

※出展メーカー・出展機種につきましては変更する可能性があります。

東京

会場:東京流通センター(TRC) 第二展示場E・Fホール

システム展

機械加工

CHALLENGE TO THE NEW NORMAL

こころ躍る最新技術との出会い

2021
11.19(金) 10:00~18:00
11.20(土) 9:30~16:00

※感染症対策を徹底して、皆様のご来場をお待ちしております。マスクご着用の上、ご来場にご協力をお願いします。なお、入り口の検温チェックにて37.5℃以上の体温を検知した場合はご入場いただけません。

セミナー情報

※セミナー会場:TRCセンタービル2F 第1・2・6会議室

11月19日(金)	A 株式会社ミットヨ 測定工具の基礎	株式会社ミットヨ 10:30~11:30 会場:第6会議室 定員:180名(90名)
	B ヤマザキマザック株式会社 ソリッドマザトロール 3D CADデータからマザトロールプログラムを自動生成	ヤマザキマザック株式会社 11:00~12:00 会場:第1会議室 定員:70名(40名)
	C 株式会社岡本工作機械製作所 5Gで世の中が変わる	株式会社岡本工作機械製作所 13:00~14:00 会場:第1会議室 定員:70名(40名)
	D 香川大学 有機EL照明で目視検査を成功させる ~異変に気付く見方で不良の見逃しをゼロにする~	香川大学 石井 明教授 13:00~14:30 会場:第6会議室 定員:180名(90名)
	E 住友電気工業株式会社 切削工具の基礎(初級編)	住友電気工業株式会社 15:00~16:30 会場:第2会議室 定員:100名(50名)
11月20日(土)	F 住友電気工業株式会社 切削工具の基礎(中級編)	住友電気工業株式会社 10:00~11:30 会場:第1会議室 定員:70名(40名)
	G 株式会社ほんとうのこと 製造業のための”落ちない”補助金活用セミナー ものづくり補助金採択率90%超!事業再構築補助金採択率100%!! 圧倒的採択率の秘密をお教えます。	株式会社ほんとうのこと 代表取締役 石山 賢氏 11:00~12:30 会場:第2会議室 定員:100名(50名)
	H サスティナブルアカデミー もっと選ばれる企業になるためにSDGs経営を取り入れる ~三方よしから六方よしへ~ SDGs経営を取り入れた企業に起こっている事実を紹介します。	株式会社ブルーコーナー 代表取締役 嶋田 亮氏 13:00~14:30 会場:第6会議室 定員:180名(90名)
	I 東京機械加工システム展事務局 基礎の木 工作機械・CAD/CAM編 旋盤・フライス盤・CAD/CAM・図面の見方の基礎	東京機械加工システム展事務局 営業本部 深町 英嗣氏 13:30~14:30 会場:第1会議室 定員:70名(40名)

別紙の申込書に記載いただき、主催店へFAXお願い申し上げます。

※セミナーの内容は予告なく変更する可能性があります。