

TSUGAMI TECHNICAL FAIR 2022

2022.6.23 **木** 9:00 - 16:00

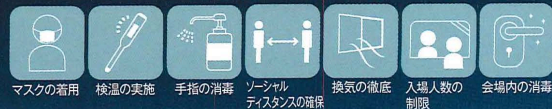
6.24 **金** 9:00 - 16:00

会場 ツガミ長岡工場

新潟県長岡市東蔵王1-1-1 ※JR長岡駅よりシャトルバスを運行します。ご利用ください。

TEL 0258-35-0850 FAX 0258-35-0905

新型コロナウイルス感染症対策を徹底し開催いたします



ごあいさつ

拝啓 貴社益々ご清祥のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、この度弊社では、「ツガミテクニカルフェア 2022」を開催することと致しました。

長年培った精密加工のノウハウをもとに、微細加工をはじめ、複雑、高精度化する医療関連、自動車関連、

IT関連その他製造業界の皆様各種のニーズにお応えする最新の精密加工機械を一堂に展示・実演致します。

必ず皆様のご期待にそえるものと思っております。

ご多忙中とは存じますが、何卒ご来場賜りますよう社員一同 心よりお待ち申し上げます。

2022年 5月 吉日
敬具

株式会社 **ツガミ**

統括役員 高橋岳史 松下真実 渡部昇弘

交通のご案内

JRご利用の場合 長岡駅大手口 ↔ 長岡工場間、ジャンボタクシーを運行いたします

<行き>

上越新幹線下り	東京発	長岡着	ジャンボタクシー 新幹線下りの遊時間にあわせて 運行いたします	長岡駅発	工場着
とき303	7:04	8:38		8:55	9:10
とき305	7:48	9:31		9:50	10:05
とき307	8:24	10:03		10:20	10:35
とき309	8:52	10:46		11:05	11:20
とき313	9:28	11:10		11:25	11:40
とき315	10:16	11:59		12:15	12:30
とき317	10:40	12:14		12:30	12:45
とき319	11:40	13:24		13:40	13:55
とき321	12:40	14:23		14:40	14:55

<帰り>

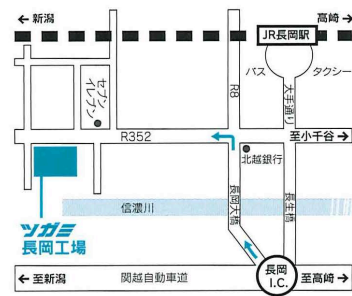
上越新幹線上り	長岡発	東京着	ジャンボタクシー
とき316	10:44	12:28	工場発 長岡駅着
とき318	11:43	13:28	
とき320	12:43	14:28	
とき322	13:43	15:28	
とき326	14:43	16:28	
とき328	15:33	17:00	
とき330	15:56	17:40	
とき334	16:48	18:40	
とき336	17:17	19:00	

10時から16時30分まで
毎時00分、30分、工場発を運行いたします

自動車ご利用の場合

長岡I.C.からのご案内～(所有時間:約10分)

1. 高速道路を「長岡インターチェンジ」で降り、国道8号線を「新潟・高崎方面」へ。
2. インターチェンジから5km程直進し「長岡大橋」を渡る。
3. 橋を越えてから4つ目の信号の交差点を「蔵王方面」へ左折。
4. さらに4つ目の信号を越え100m程進むと左側が「ツガミ長岡工場」。
5. インターチェンジを降りてから、約8km、10分程度。



イワイ機械(株)

〒362-0015

埼玉県上尾市緑丘2-7-19

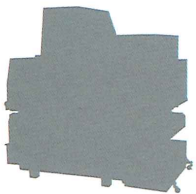
TEL:048-772-8211

株式会社 **ツガミ**

本社 / 〒103-0006 東京都中央区日本橋富沢町12-20
TEL: 03-3808-1711 FAX: 03-3808-1511

・関東営業所 048-614-8483
・仙台営業所 022-782-0360
・長岡営業所 0258-35-0916
・諏訪営業所 0266-72-1253
・信州営業所 0267-62-7113
・名古屋営業所 052-930-2301
・大阪営業所 06-6338-5181
・福岡営業所 092-595-5455

CNC精密自動旋盤



B0205-V NEW

豊富な実績を持つベストセラー機のB012/20シリーズを一新コンパクトなサイズを維持したまま、高速、高精度加工機能を強化



S206A-II

モジュラーツールリングと豊富なオプションで複雑形状ワークの変種変量加工に柔軟に対応
多関節ロボットを組み合わせた高度な自動化システムを展示



B0386L-III

引き型コレットを搭載し、高い振れ精度と把握力で安定した加工精度を実現
φ38まで対応し、一般旋盤のワークも高効率で加工可能



P034-XY

リニアスケールを搭載しφ3以下の微細精密部品を高精度に加工



BW329ZJ

3つの独立した刃物台により、多彩なオーバーラップ加工と最短のサイクルタイムを実現
豊富な回転工具により、複雑形状のワークも短時間で加工



SS327-III-5AX

B軸刃物台を搭載し、高度な複合加工を可能にしたスイスターン
同時5軸制御機能により三次元曲面を持つ複雑形状部品の加工が可能

CNC高精度自動旋盤



C300-V

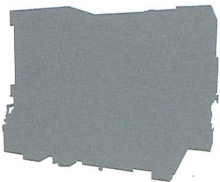
熱対称構造のスライドと、水平配置のくし形刃物台により高精度加工を実現
チャックワーク・パーワークのどちらにも対応可能



C220

徹底した熱対策により量産加工時の寸法ばらつきを極限まで抑制し安定した生産を実現

CNC旋盤



M08JL5L-II NEW

M08ベーシック機にX軸ロングストロークタイプをラインアップ
加工長500mm仕様と合わせて加工範囲の拡大が可能



M10J 参考出品

実績のあるM06/08シリーズに10インチチャック機をラインアップ
10インチクラス最大の加工能力で大径ワークも高効率に加工



M08SY-II

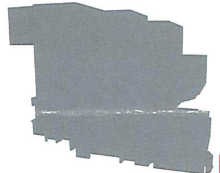
Y軸付タレットと背面主軸で工程集約が可能
オプションの2軸NCローダとワークストッカシステムで自動化に対応



M06DY-II

12面タレットの全ポジションに回転工具を搭載できクロス加工等の複合加工が可能
Y軸制御により複雑形状の加工に対応

ターニングセンタ



SS20MH-III-5AX NEW

高効率加工を実現する最高回転速度25,000min⁻¹の高速工具主軸を搭載
φ20までの複雑形状部品をコンパクト(4.75m²)な一台で全加工



SS26MH-II-5AX

スイス型自動旋盤とマシニングセンタを融合した生産型複合加工機
同時5軸制御機能を搭載し、バー材から複雑形状部品を完了加工



TMA8F

同時5軸制御機能により1台で全加工を可能にした高性能複合加工機
リニアスケールを搭載したスライドと直交スライド構造により高精度加工を実現



R17NC-II

分割ダイスの使用などの高精度、複雑転造も数値制御で簡単に実現
従来の転造盤では長時間と熟練を要したピッチ合わせ作業が数値指令で容易に可能

マシニングセンタ



VA3

高速、高精度加工が可能なBT30の立型マシニングセンタ
多関節ロボットがワークの着脱作業を自動で行うことで機械稼働率を向上



VA4

高剛性主軸により高効率加工が可能なBBT40の立型マシニングセンタ
広いツールリングゾーンでワークの大小を問わない広範囲な部品の加工が可能



G18-IISB

安定した精度と耐久性で高評価の小型研削盤
多関節ロボットを機械上部に取り付け高機能な自動化システムを必要最小限のフロアスペースで実現



G300A-500

高効率と高生産性を追求、自動車部品の生産に最適

CNC精密円筒研削盤