

北関東どてらい市限定特価

会期：3月7日(金) 10:00~17:00

8日(土) 10:00~16:00

会場：Gメッセ群馬(群馬県高崎市岩押町12番24号)

体験ゾーン出展機

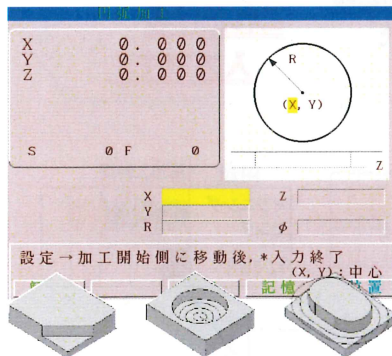
YZ-8WR

➤ 理由1: 作業者目線の構造



操作性・接近性の高さはフライス盤メーカー随一！
オープスタイル、ちょうどいい位置に配置した各軸
独立したハンドル・レバー。これにより、ストレスなく
思い通りの加工を実現できます。
単品加工は段取り時間を
いかに短縮できるかが鍵。
それができるのがYZシリーズです！

➤ 理由2: 充実の機能

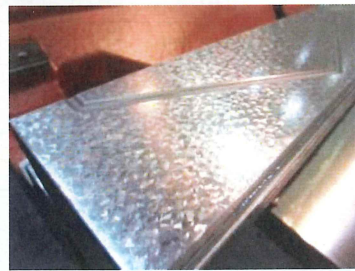
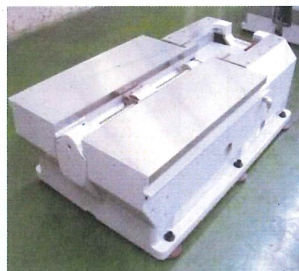


プログラムは必要ありません！円弧、
斜め、ポケット、穴あけなど一般的な形状
加工が網羅されている加工ガイダンス
機能があれば、加工を確実に、簡単に、
早く行うことができます。必要な操作は
図面上に書かれている必要最小限の数値
を入力するだけ。図面を見てから加工
開始までの時間を大いに短縮できます。

- 制御軸数：2軸
- 主軸ターボ：No.50
- 主軸モータ：3.7kw(汎用モータ)
- テーブル作業面積：1400×400mm
- ストローク(XYZ)：850×400×520mm

➤ 理由3: 高精度・長寿命

良い機械であればこそ、長く精度良く使いたいものです。
YZシリーズは、全軸摺動面に「きさげ仕上げ」を施しているため、
長期に渡り安定した精度で加工することができます。
昔ながらの職人の手仕事が、機械の精度を支えているのです。
また、ベッド型で幅広いガイド面により、抜群の剛性を誇ります。



株式会社 山崎技研
YAMASAKI GIKEN CO., LTD.

埼玉県戸田市美女木 7-2-5

TEL:048-422-4823 FAX:048-422-4630

URL:<http://www.yamasakigiken.co.jp>

＜東京営業所＞ 営業担当：國久

こちらから



加工ガイダンス機能のご紹介

面倒なプログラムに貴重な時間を無駄に使っていませんか？

加工ガイダンス機能とは・・・

機械加工で多用される円弧や斜めなどの加工内容を数種類にメニュー化しており、その中から目的にあったメニューを選んで・・・



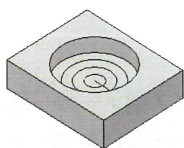
お手元の図面に表記してある数値や、加工条件を入力するだけ！
NCプログラムを使用しなくても、円弧、斜め、ポケット加工などの同時2軸加工を可能とした、便利な機能です。

図面を見て**直感的に**入力でき、**即加工**ができることから、単品加工から小ロット加工に最適です。

簡単入力！即加工でスピードアップ！しかもオペレーターを限定しません！！

NCプログラムなら・・・

```
O300;
G90G54G00X0Y0;
G43Z100H01M1;
S1000M3Z3;
G1Z-5F100;
G41X7F200D10;
G3I-7;
G1X14F200;
G3I-14;
G1X21;
G3I-21;
G1X25;
G3I-25;
G40X0Y0;
G00Z100M5;
M00;
```

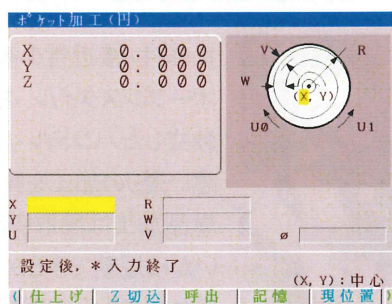


こんな加工をする場合

さらに・・・

Z軸の切り込み 及び
仕上げのプログラム
が必要です。

加工ガイダンス機能なら・・・



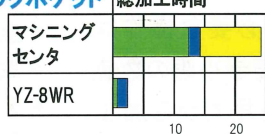
(X, Y): 円ポケットの中心座標
(U) : 切削時の切削方向
(R) : 円ポケットの半径
(W) : 1回の切削幅
(V) : 仕上げ代
(Φ) : 工具径

**これだけの
入力です！**

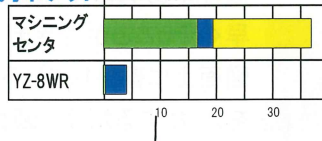
加工時間の比較



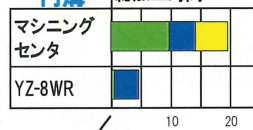
トラックポケット 総加工時間



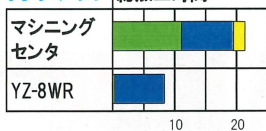
四角ポケット 総加工時間



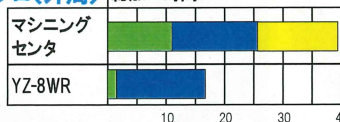
円溝 総加工時間



円ポケット 総加工時間



輪郭プロ(外周) 総加工時間



**<総加工時間>
マシニングセンタ
208分30秒**

**YZ-8WR
48分30秒**

ドリル 総加工時間



タップ 総加工時間



センタドリル 総加工時間



コーナR 総加工時間

