

The 29th Japan International  
Machine Tool Fair

The OKK  
EXHIBIT  
in JIMTOF

会場：東京ビッグサイト  
会期：11.1(木)～11.6(火)  
9:00～17:00  
小間番号：東4ホール E4027

登録方法(インターネット登録)

- (1) 招待券を御入手ください。
- (2) JIMTOF2018公式Webサイトにアクセスしてください。  
www.jimtof.org
- (3) 入場登録ページに進んでください。
- (4) ID番号とご自身の情報を入力してください。
- (5) 登録完了後、ご自身で入場証をプリントアウトしてください。
- (6) 入場証をご持参の上、会場までお越しください。

注意事項

- コピーによる招待券の重複利用はできません。
- 社名のみなど、来場者を特定できない登録はできません。

URL <https://www.okk.co.jp>

# 高剛性の継承と発展、 つながる未来



## ごあいさつ

拝啓 貴社ますますご盛栄のこととお慶び申し上げます。  
平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。  
さて、JIMTOF2018で「高剛性の継承と発展、つながる未来」を  
テーマに最新のテクノロジーをご紹介致します。  
是非 お誘いあわせの上、弊社ブースにお立ち寄り頂きますよう  
お願い申し上げます。

敬具

平成30年10月吉日

OKK株式会社  
取締役常務執行役員 営業本部長

森本 佳秀

## 出展機

立形マシニングセンタ  
VB53α **NEW**

「加工時間短縮」・  
「加工面品位向上」

立形マシニングセンタ  
VM53R  
“削りのOKK”を象徴する  
ベストセラー機

横形マシニングセンタ  
MCH5000R  
伝統の重切削加工機

5軸制御立形マシニングセンタ  
VC-X350  
省力化提案

グライディングセンタ  
VP1200GC  
セラミックス・  
石英ガラス加工に対応

The 29th Japan International Machine Tool Fair

The OKK EXHIBIT  
in JIMTOF

イワイ機械株式会社  
埼玉県上尾市緑丘2-7-19  
TEL:048-772-8211

# Net Monitor 4.0

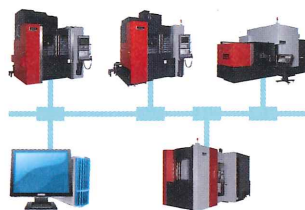
OKKのIoT  つなげる  見える化 (モニタリング)  データ活用

「手軽さ」「導入しやすさ」を  
コンセプトに開発

Net Monitor 4.0シリーズ製品を紹介

## Net Monitor

Net MonitorはNet Monitor 4.0  
シリーズ製品のコアとなるアプリケーション。  
これ1つで「つなぐ」「見える化」「データ活用」  
をサポート。



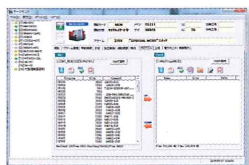
 つなげる

- 手軽に導入できる、簡単設定。
- 三菱・FANUC 両方の制御装置に対応、混在した接続も可能です。



 見える化 (モニタリング)

- 機械の休止時間や異常停止時間の把握・分析ができます。
- 運転履歴管理も充実。各メインプログラムの開始・終了時刻が自動的に記録できます。



 データ活用

- 加工実績(ワークカウント)機能も装備。CSV形式データで出力し、EXCEL等で活用できます。
- 加工プログラムも一括管理できます。プログラム入出力、削除、コピー等、NCプログラムの一括バックアップも簡単に行えます。

## NEW 統合表示機能 見える化 (モニタリング)

全社的な稼働状況の把握や  
生産効率の向上に貢献

## NEW OKK LINK BOX つなげる

ネットワークに接続できない  
旧設備に対応

## 参考出品 Net Monitorカメラ機能 つなげる

古い設備の表示灯や、  
照光押しボタン、看板や、  
扉の開閉状態などの監視

## NEW タブレット利用の日常点検 稼働率向上 (保全管理)

確実な保守点検をサポート

## ロードロガー データ活用

- 加工状況の詳細な状況記録をサポート
- トレーサビリティや、加工状況分析、エネルギー・コスト等の管理に活用

# OKK (登記社名 OKK株式会社)

本社 伊丹市北伊丹8-10 〒664-0831  
TEL.072(782)5121 FAX.072(772)5156  
東京支店 さいたま市北区日進町3-610 〒331-0823  
東京テクニカルセンター TEL.048(665)9900 FAX.048(665)9903

名古屋支店 名古屋市中東区社台3-151 〒465-0092  
TEL.052(777)0890 FAX.052(777)0896

本店営業所 伊丹市北伊丹8-10 〒664-0831  
TEL.072(771)1136 FAX.072(772)7591

北陸営業所 金沢市高島3-10 〒921-8001  
TEL.076(291)6131 FAX.076(291)6133

福岡営業所 福岡市博多区諸岡3-25-2(杵の川ビル) 〒812-0894  
TEL.092(572)1323 FAX.092(582)3134

広島営業所 広島市西区上天満町1-4 〒733-0021  
TEL.082(292)0288 FAX.082(292)6906

関東営業所 さいたま市北区日進町3-610 〒331-0823  
TEL.048(665)9908 FAX.048(665)9915

北関東営業所 高崎市上中居町43-1 〒370-0851  
(MR高崎1F)  
TEL.027(324)4180 FAX.027(324)4181

新潟営業所 新潟市中央区米山6-11-15 〒950-0916  
(グリーンハイツ米山1F)  
TEL.025(241)5794 FAX.025(243)7507

東北営業所 仙台市若林区河原町2-5-25 〒984-0816  
(Nコート河原町101号)  
TEL.022(265)7376 FAX.022(265)7375

松本営業所 松本市元町2-5-5(本田ビル1F) 〒390-0803  
TEL.0263(35)3015 FAX.0263(36)6154

名古屋営業所 名古屋市中東区社台3-151 〒465-0092  
TEL.052(777)0890 FAX.052(777)0896

浜松営業所 浜松市中区佐藤1-24-12 〒430-0807  
TEL.053(464)7023 FAX.053(463)9175

ソウル支店 大韓民国ソウル特別市衿川区加山洞327-27  
イーアンドシードリームタワー8次第1203号  
TEL.(82)2-855-0416 FAX.(82)2-855-0426

コールセンター専用電話番号 0120-988-159

OKK USA CORPORATION:  
100 REGENCY DRIVE, GLENDALE HEIGHTS, IL 60139 U.S.A.  
TEL: (1) 630-924-9000 FAX: (1) 630-924-9010

OKK Europe GmbH:  
HANSEMANNSTR 33  
41468 NEUSS, GERMANY  
TEL: (49) 2131-29868-0 FAX: (49) 2131-29868-41

OKK Machinery (THAILAND) Co., Ltd.  
KUMTHORN HOLDING BUILDING 2nd FLOOR 897-897/1 Rama 3  
Road, Bangpongpan, YANNAWA, BANGKOK 10120 THAILAND  
TEL: (66) 2-683-2160-2 FAX: (66) 2-683-2163

PT. OKK INDONESIA  
RUKO PODIUM MATARAM JL. MATARAM BLOK B No.22, CIBATU  
CIKARANG SELATAN, BEKASI 17530 JAWA BARAT INDONESIA  
TEL: (62) 21-8991-1214 FAX: (62) 21-8991-1227

OKK (SHANGHAI) CO., LTD.  
ROOM 2506, 2201 YAN AN ROAD (W.) CHANGNING DISTRICT  
SHANGHAI, 200336 CHINA  
TEL: (86) 21-62700930 FAX: (86) 21-62700931  
http://www.okk.com.cn E-mail:shanghai@okk.com.cn

■OKKホームページ URL <https://www.okk.co.jp>

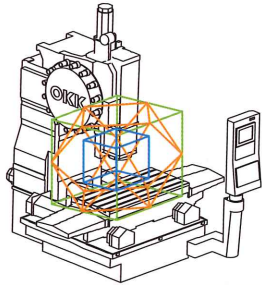
# OKK 支援システム

## ソフトスケールCube

支援システム 品質安定化技術

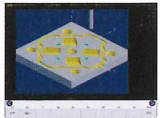
### Cube 環境熱変位補正

本機に実装されたセンサーから得られる温度変化情報を基に機体構造からなる立方体の変形を推定し、リアルタイムで加工点の変位を補正します。



## WinGMC8

支援システム プログラム支援機能



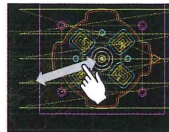
### WinGMC8 N800シリーズ対応

対話形NC自動プログラミング機能

双六画面方式の簡単操作。工具交換順序も自動で最適化します。わかりやすい案内図で、NCプログラムを知らなくても簡単に加工プログラムを作成できます。

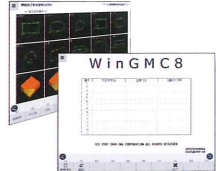
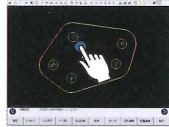
### 便利な描画チェック

スマホのような操作性。チェック範囲の変更で、最初から再描画する必要がありません。



### CAD機能を標準搭載

タッチパネルに最適化したCADなので、スマホ感覚でCAD操作ができます。



- 任意形状の作成で威力を発揮
- DXF機能も標準装備
- 点群最適化機能で穴あけ加工の効率UP
- 側面経路の作成がより簡単に

## グラインディングセンタ VF1200GC

### セラミックス・ 石英ガラス加工に 対応



#### 主要仕様

各軸移動量(X×Y×Z)	1600×1300×460mm
テーブルサイズ	1600×1300mm
テーブル上最大積載質量	2000kg
主軸回転速度	100~12000min <sup>-1</sup>
主軸モータ出力	7.5/5.5kW(30分/連続)
主軸トルク	47/34N・m(30分/連続)
工具収納本数	40本
工具最大径(隣接工具無)	φ82mm
工具最大長さ	300mm
工具最大質量	7kg

## 5軸制御立形マシニングセンタ VC-X350

### 省力化提案



#### 主要仕様

各軸移動量(X×Y×Z)	600×430×460mm
テーブルサイズ	φ350mm
テーブル上最大積載質量	200kg
主軸回転速度	100~12000min <sup>-1</sup>
主軸モータ出力	7.5/5.5kW(40%ED/連続)
主軸トルク	75/72/53N・m(25%ED/40%ED/連続)
工具収納本数	20本
工具最大径(隣接工具無)	φ125mm
工具最大長さ	300mm
工具最大質量	7kg

横形マシニングセンタ  
MCH5000R

伝統の  
重切削加工機



主要仕様

各軸移動量 (X×Y×Z)	800×700×880mm
パレットサイズ	500×500mm
テーブル上最大積載質量	800kg
主軸回転速度	20~6000min <sup>-1</sup>
主軸モータ出力	22/18.5kW(30分/連続)
主軸トルク	1251/1052N・m(30分/連続)
工具収納本数	40本
工具最大径 (隣接工具無)	φ270mm
工具最大長さ	500mm
工具最大質量	25kg(遅旋回設定時)

立形マシニングセンタ  
VM53R

“削りのOKK”を  
象徴する  
ベストセラー機



主要仕様

各軸移動量 (X×Y×Z)	1050×530×510mm
テーブルサイズ	1050×560mm
テーブル上最大積載質量	800kg
主軸回転速度	25~6000min <sup>-1</sup>
主軸モータ出力	15/11kW(30分/連続)
主軸トルク	460/337N・m(30分/連続)
工具収納本数	30本
工具最大径 (隣接工具無)	φ200mm
工具最大長さ	350mm
工具最大質量	20kg

立形マシニングセンタ **NEW**  
VB53α

「加工時間短縮」・  
「加工面品位向上」



主要仕様

各軸移動量 (X×Y×Z)	1050×530×510mm
テーブルサイズ	1260×600mm
テーブル上最大積載質量	1200kg
主軸回転速度	100~20000min <sup>-1</sup>
主軸モータ出力	15/11/7.5kW(50%ED/30分/連続)
主軸トルク	70/52/36N・m(10分/30分/連続)
工具収納本数	30本
工具最大径 (隣接工具無)	φ110mm
工具最大長さ	350mm
工具最大質量	10kg