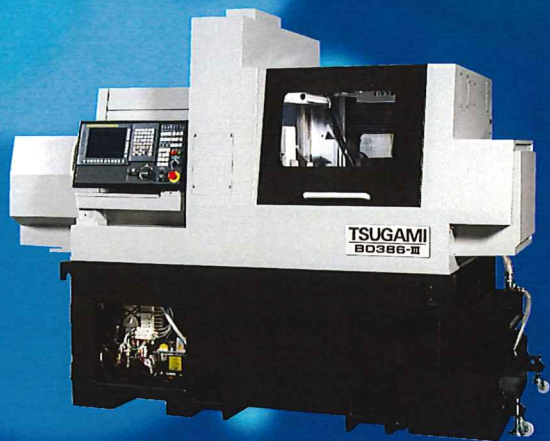


TSUGAMI TECHNICAL FAIR 2019



2019.6.20 [木] 9:00-16:00
21 [金] 9:00-16:00

会場：ツガミ 長岡工場

新潟県長岡市東蔵王1-1-1 ※ JR長岡駅よりシャトルバスを運行します。ご利用ください。

TEL：0258-35-0850 FAX：0258-35-0905

ごあいさつ

拝啓 貴社益々ご清祥のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、この度弊社では、「ツガミテクニカルフェア 2019」を開催することと致しました。

長年培った精密加工のノウハウをもとに、微細加工をはじめ、複雑、高精度化する医療関連、自動車関連、

I T関連その他製造業界の皆様の各種のニーズにお答えする最新の精密加工機械を一堂に展示・実演致します。

必ず皆様のご期待にそえるものと思っております。

ご多忙中とは存じますが、何卒ご来場賜りますよう社員一同、心よりお待ちしております。

2019年 5月 吉日

敬具

株式会社 **ツガミ**

代表取締役CEO 西嶋尚生

交通のご案内

JRご利用の場合

長岡駅大手口 ↔ 長岡工場間 ジャンボタクシーを運行いたします

<行き>

上越新幹線下り

	東京発	長岡着	ジャンボタクシー 新幹線F1の始発時間にあわせて 運行いたします	工場着
Maxとき303	7:04	8:39	8:55	9:10
Maxとき305	7:48	9:32	9:50	10:05
Maxとき307	8:24	10:04	10:20	10:35
とき309	8:52	10:47	11:05	11:20
とき313	9:28	11:11	11:25	11:40
とき315	10:16	12:00	12:15	12:30
とき317	10:40	12:15	12:30	12:45
とき319	11:40	13:25	13:40	13:55
Maxとき321	12:40	14:26	14:40	14:55

<帰り>

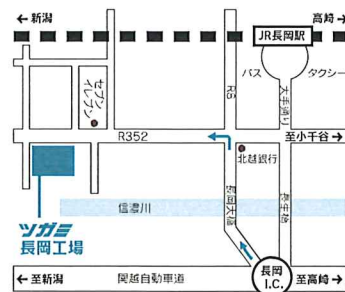
上越新幹線上り

	長岡発	東京着	ジャンボタクシー
Maxとき316	10:40	12:28	工場発 長岡駅着
とき318	11:42	13:28	毎時 00分 から 16時 30分 まで 30分 工場発で 運行いた します
とき320	12:58	14:44	
とき322	13:42	15:28	
とき324	14:32	16:00	
とき326	14:42	16:28	
とき328	15:32	17:00	
Maxとき330	15:56	17:40	
Maxとき332	16:33	18:00	
Maxとき334	16:47	18:40	
とき336	17:16	19:00	

自動車ご利用の場合

長岡 I.C.からのご案内 (所要時間:約10分)

1. 高速道路を「長岡インターチェンジ」で降り、国道8号線を「新潟・高崎方面」へ
2. インターチェンジから5km程直進し「長岡大橋」を渡る
3. 橋を越えてから4つ目の信号の交差点を「蔵王方面」へ左折
4. 更に4つ目の信号を越え100m程進むと左側が「ツガミ長岡工場」
5. インターチェンジを降りてから、約8 km 10分程度



株式会社 **ツガミ**

本社 / 〒103-0006 東京都中央区日本橋富沢町12-20
 TEL: 03-3808-1711 FAX: 03-3808-1511

・東京営業所 03-3808-1162 ・仙台営業所 022-782-0360 ・名古屋営業所 052-930-2301
 ・高崎営業所 027-323-3201 ・諏訪営業所 0266-72-1253 ・大阪営業所 06-6338-5181
 ・長岡営業所 0258-35-0916 ・信州営業所 0267-62-7113 ・福岡営業所 092-595-5455

イワイ機械株式会社
 埼玉県上尾市緑丘2-7-19
 TEL:048-772-8211

CNC 精密自動旋盤

NEW



BW329Z

独立対向クシ刃形刃物台で複雑形状パーツの加工時間を大幅に短縮。刃先高圧クーラントにて切粉対策。



B0206-III

背面加工能力を充実させたベーシックシリーズ。ネジ加工での揺動切削が可能に。



B0266-III

B026/32シリーズを剛性アップ。更なる高効率加工と高精度化を実現。アンローダ装置にて製品に傷をつけず排出。



B0386-III

B038シリーズを機能アップ。背面刃物台にY軸を搭載し、背面加工能力を充実。



P034

φ3以下の小径部品を高精度に加工。専用機能を標準搭載し、使いやすさを実現。

NEW



S206-II

φ20クラスの複雑形状パーツ加工に最適。ミーリング能力をアップさせ、さらに高効率に。

NEW



SS327-5AX-III

B軸刃物台にカートリッジ式回転工具を搭載。B軸刃物台の利便性をさらに充実。



B0125FL-III

旋削加工とレーザ加工の組み合わせにより、更なる複合加工が可能に。



SS38MH-5AX

スイス型自動旋盤とマシニングセンタの融合による生産型複合加工機。



C300H

加工ワークに合わせ、パーワーク、チャックワークに柔軟に対応。ロボット搭載にて、供給排出装置のコンパクト化を実現。



C220

量産向け超精密加工機。徹底した熱対策により、寸法変化を極限まで抑制。



C180

チャックワーク。超精密加工+高速+高生産。

ターニングセンタ



TMA8F

複雑形状加工が可能な同時5軸機能を搭載したターニングセンタ。

CNC 旋盤



M06J-II

コストパフォーマンスの高い旋削専用のベーシックなCNC旋盤。軽量高速ローダ搭載にて、製品供給排出の高速化。



M08SY-II

Y軸ミーリング機能搭載のタレットと背面主軸を搭載。

マシニングセンタ



VL3

BT30シリーズのロングストローク仕様。大型部品加工に最適。



VA4

コストパフォーマンスの高いBT40の立型マシニングセンタ。

CNC 精密研削盤



G300A-500

高効率と高生産性を追求。自動車部品の生産に最適。



G18-IISB

コンパクト研削盤のベストセラー機。小型、高精度で高生産。ロボットによる製品供給排出にてコンパクトラインのご提案。

CNC 精密転造盤



R17NC-II

高精度転造が可能なCNC転造盤。